

**ИСО 9001**

**EAC**

**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИНТЕРФЕЙСОВ RS-485/RS-232,  
ПОВТОРИТЕЛЬ ИНТЕРФЕЙСА RS-485  
С ГАЛЬВАНИЧЕСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ  
«С2000-ПИ»**

Руководство по эксплуатации

АЦДР.426469.019 РЭп

2021

## СОДЕРЖАНИЕ

1	Описание и работа .....	5
1.1	Назначение изделия.....	5
1.2	Технические характеристики .....	5
1.3	Состав изделия.....	6
1.4	Устройство и работа .....	6
1.5	Средства измерения, инструменты и принадлежности .....	6
1.6	Маркировка и пломбирование .....	7
1.7	Упаковка .....	7
2	Использование по назначению .....	7
2.1	Эксплуатационные ограничения.....	7
2.2	Подготовка изделия к использованию .....	7
2.2.1	Меры безопасности при подготовке изделия.....	7
2.2.2	Конструкция прибора.....	7
2.2.3	Монтаж прибора.....	8
2.2.4	Подключение прибора.....	8
2.2.5	Настройка прибора .....	9
2.3	Использование изделия .....	10
2.3.1	Проверка работоспособности .....	10
2.3.2	Действия в экстремальных ситуациях .....	10
2.3.3	Возможные неисправности и способ устранения .....	10
3	Техническое обслуживание изделия .....	10
3.1	Общие указания .....	10
3.2	Меры безопасности.....	10
3.3	Порядок технического обслуживания изделия.....	11
3.4	Проверка работоспособности изделия .....	11
3.5	Техническое освидетельствование.....	11
3.6	Консервация (расконсервация, переконсервация).....	11
4	Текущий ремонт .....	11
5	Хранение.....	11
6	Транспортирование .....	11
7	Утилизация .....	12
8	Гарантии изготовителя.....	12
9	Сведения о сертификации.....	12
10	Сведения о ранее выпущенных версиях .....	12

Настоящее руководство по эксплуатации (в дальнейшем РЭ) предназначено для изучения принципов работы и эксплуатации преобразователя интерфейсов RS-485/RS-232, повторителя интерфейса RS-485 с гальванической изоляцией «С2000-ПИ» (в дальнейшем – ПИ).

К обслуживанию допускается персонал, изучивший настоящее руководство. Все работы по монтажу, пуску, регулированию и обкатке должны проводиться с соблюдением требований действующей на месте эксплуатации нормативной документации.

Список принятых сокращений:

ПК – персональный компьютер

ШС – шлейф сигнализации

ППКОП – прибор приемно-контрольный охранно-пожарный

# 1 Описание и работа

## 1.1 Назначение изделия

1.1.1 Преобразователь интерфейсов RS-485/RS-232, повторитель интерфейса RS-485 с гальванической изоляцией «С2000-ПИ» АЦДР.426469.019 (в дальнейшем – ПИ) предназначен для преобразования сигналов интерфейса RS-232 в сигналы двухпроводного магистрального интерфейса RS-485, для удлинения и гальванической развязки линии интерфейса RS-485. Электропитание ПИ осуществляется от USB-порта компьютера или от внешнего источника питания.

1.1.2 Область применения изделия: преобразование интерфейсов для организации каналов связи систем охранно-пожарной сигнализации, контроля доступа, видеонаблюдения, автоматического пожаротушения, контроля и диспетчеризации объектов.

1.1.3 ПИ рассчитан на круглосуточный режим работы.

1.1.4 ПИ является восстанавливаемым, периодически обслуживаемым изделием.

## 1.2 Технические характеристики

Таблица 1.2.1

№	Наименование характеристики	Значение
1.2.1	Напряжение питания постоянного тока: - от компьютера (USB-порт), В - от дополнительного источника, В	- 5 - от 10 до 28
1.2.2	Ток потребления: - от компьютера, мА - от источника 12 В, мА - от источника 24 В, мА	- не более 160 - не более 120 - не более 60
1.2.3	Количество входов питания	- 1
1.2.4	Время технической готовности ПИ к работе, с	- не более 10
1.2.5	Скорость передачи данных, Бод	- 300, 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200
1.2.6	Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-2015	- IP40
1.2.7	Устойчивость к механическим воздействиям по ОСТ 25 1099-83	Категория размещения 3
1.2.8	Вибрационные нагрузки: - диапазон частот, Гц - максимальное ускорение	- 1-35; - 0,5g
1.2.9	Климатическое исполнение по ОСТ 25 1099-83	- О3
1.2.10	Диапазон рабочих температур, °С	- от минус 40 до +55
1.2.11	Относительная влажность воздуха, %	- до 93
1.2.12	Масса ПИ, кг	- не более 0,2
1.2.13	Габаритные размеры ПИ, мм	- не более 102x107x39
1.2.14	Время непрерывной работы ПИ	- круглосуточно
1.2.15	Средняя наработка ПИ на отказ в дежурном режиме работы, ч	- 80000
1.2.16	Вероятность безотказной работы	- 0,98758
1.2.17	Средний срок службы ПИ, лет	- 10

1.2.18 Прибор удовлетворяет нормам индустриальных радиопомех, установленным для оборудования класса Б по ГОСТ 30805.22.

1.2.19 По устойчивости к индустриальным радиопомехам прибор соответствует требованиям третьей степени жесткости по ГОСТ Р 50009.

1.2.20 Питание ПИ осуществляется от резервированных источников питания РИП-12 или РИП-24 (из серии с сертификатом пожарной безопасности), которые передают сигналы неисправности линий электропитания на ШС ППКОП (например, «Сигнал-10», «Сигнал-20М», «Сигнал-20П»), либо пульт «С2000М» или АРМ «Орион Про».

### 1.3 Состав изделия

Комплект поставки ПИ соответствует Таблице 1.3.1.

**Таблица 1.3.1**

Обозначение	Наименование	Количество
АЦДР.426469.019	Преобразователь интерфейсов RS-485/RS-232, повторитель интерфейса RS-485 с гальванической изоляцией «С2000-ПИ»	1 шт.
Комплект запасных частей и принадлежностей (ЗИП):		
	заглушка USB шуруп 1-3x25.016 ГОСТ 1144-80 Дюбель 6x30 Винт-саморез 2,2x6,5 оц. DIN 7982	1 шт. 3 шт. 3 шт. 1 шт.
Документация		
АЦДР.426469.019 РЭ	Преобразователь интерфейсов RS-485/RS-232, повторитель интерфейса RS-485 с гальванической изоляцией «С2000-ПИ» Руководство по эксплуатации	1 шт.

### 1.4 Устройство и работа

Функционирование ПИ основано на передаче информации с одной линии интерфейса на две другие; направление передачи определяется автоматически. Светодиод ведущей линии светится зелёным светом. ПИ работает на нескольких скоростях передачи данных.

### 1.5 Средства измерения, инструменты и принадлежности

При монтажных, пусконаладочных работах и при обслуживании изделия необходимо использовать приведенные в Таблице 1.5.1 Приборы, инструменты и принадлежности.

**Таблица 1.5.1.** Приборы, инструменты и принадлежности

Наименование	Характеристики
Мультиметр цифровой	Измерение переменного и постоянного напряжения до 500В, тока до 5А, сопротивления до 2 МОм
Отвертка плоская	3.0x50 мм
Отвертка крест	2x100 мм
Бокорезы	160 мм
Плоскогубцы	160 мм

## 1.6 Маркировка и пломбирование

1.6.1 Каждый ПИ имеет маркировку, которая нанесена на тыльной стороне корпуса.

1.6.2 Маркировка содержит: наименование прибора, его децимальный номер, заводской номер, год и квартал выпуска, знаки соответствия продукции.

1.6.3 Пломбирование крепежного винта платы прибора выполнено краской на предприятии изготовителя.

1.6.4 Нарушение пломбировки автоматически снимает прибор с гарантийного обслуживания.

## 1.7 Упаковка

Прибор совместно с ЗИП и руководством по эксплуатации упакован в индивидуальную картонную коробку.

# 2 Использование по назначению

## 2.1 Эксплуатационные ограничения

Конструкция ПИ не предусматривает его использование в условиях воздействия агрессивных сред, пыли, а также во взрывопожароопасных помещениях.

## 2.2 Подготовка изделия к использованию

### 2.2.1 Меры безопасности при подготовке изделия

- конструкция ПИ удовлетворяет требованиям пожарной и электробезопасности, в том числе в аварийном режиме по ГОСТ 12.2.007.0-75 и ГОСТ 12.1.004-91;
- прибор не имеет цепей, находящихся под опасным напряжением;
- монтаж, установку, техническое обслуживание производить при отключенном напряжении питания прибора;
- монтаж и техническое обслуживание ПИ должны производиться лицами, имеющими квалификационную группу по технике безопасности не ниже второй.

### 2.2.2 Конструкция прибора

Внешний вид прибора, а также габаритные и установочные размеры прибора приведены на рис.1.

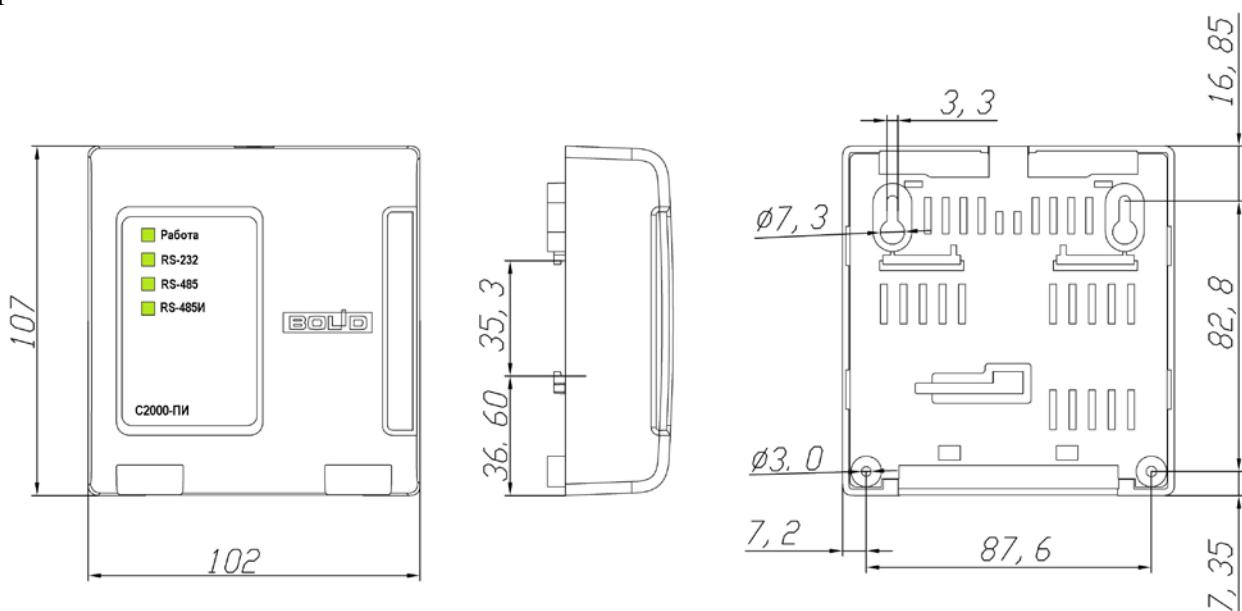


Рисунок 1. Внешний вид, габаритные и установочные размеры

## 2.2.3 Монтаж прибора

ПИ устанавливается на стенах или внутри шкафов вблизи от исполнительных устройств в местах, защищённых от воздействия атмосферных осадков, механических повреждений и от доступа посторонних лиц. Предусмотрены два варианта крепления – через монтажные отверстия с помощью шурупов или на DIN-рейку.

Допускается использование монтажных устройств (шкафов, боксов и т.п.). При смежном расположении блоков расстояние между ними по вертикали и горизонтали должно быть не менее 10 мм.

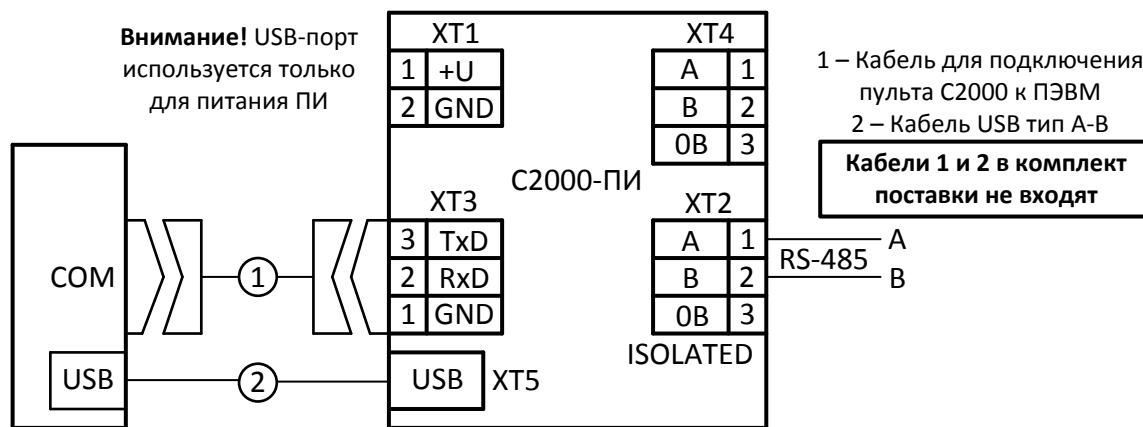
В случае работы в качестве преобразователя интерфейсов допускается размещение ПИ на столе рядом с ПК.

Для использования разъема USB для питания ПИ необходимо снять сплошную заглушку крышки корпуса ПИ (напротив разъема) и установить на ее место заглушку из комплекта поставки.

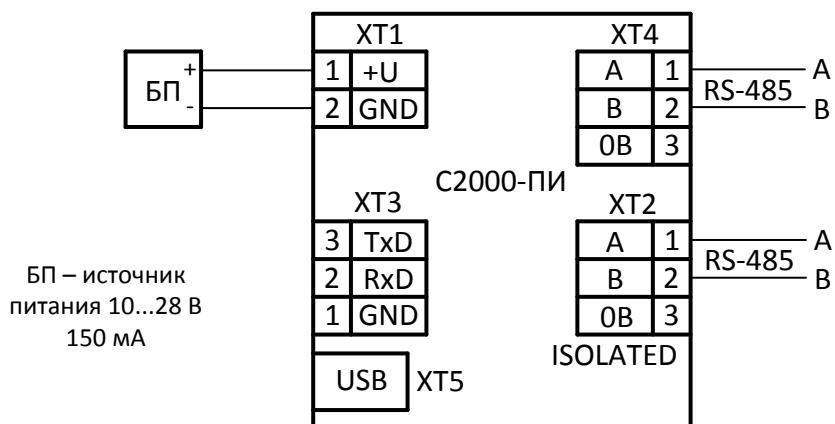
Допускается использование монтажных устройств (шкафов, боксов и т.п.). При смежном расположении ПИ расстояние между ними по вертикали и горизонтали должно быть не менее 10 мм.

## 2.2.4 Подключение прибора

Схемы внешних подключений изображены на рисунках 2 и 3.



**Рисунок 2** Схема подключения ПИ в режиме преобразователя интерфейсов RS-232/RS-485



**Рисунок 3** Схема подключения ПИ в режиме повторителя интерфейса RS-485

Подключение внешних цепей осуществляется с помощью съемных колодок.

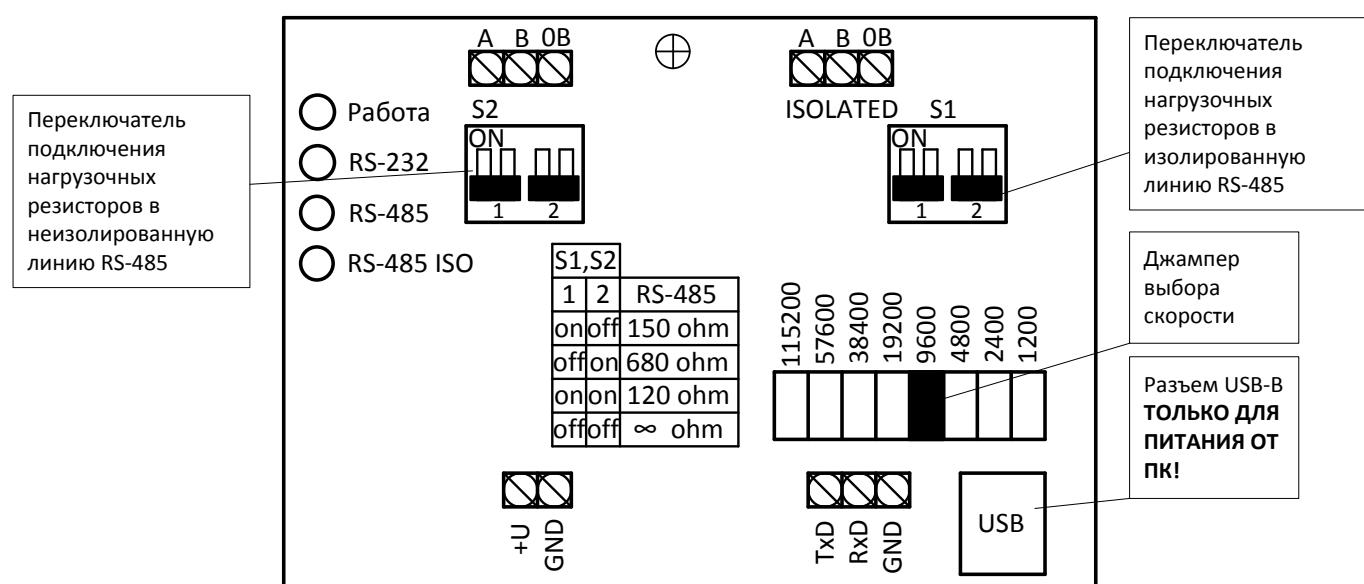
**Внимание!** Для подключения ПИ к ПК следует использовать кабель подключения пульта «С2000» к ПЭВМ. Для питания ПИ от ПК следует использовать стандартный кабель USB тип А-В. **Данные кабели в комплект поставки не входят.**

## 2.2.5 Настройка прибора

На рисунке 4 изображена схема расположения джамперов переключения скорости и переключателей подключения оконечных резисторов в линии RS-485.

Если ПИ предназначен для работы в качестве преобразователя интерфейсов, то нужно с помощью переключателя подключить оконечный резистор в линию изолированного интерфейса RS-485. Сопротивление подключаемых нагрузочных резисторов составляет 120, 150 или 620 Ом. Таблица соответствия положений переключателя подключаемым резисторам изображена на плате ПИ. Если же ПИ предназначен для работы в качестве удлинителя интерфейса, то нагрузочные резисторы нужно подключать только тогда, когда прибор является крайним звеном в линии интерфейса. Нагрузочные резисторы на незадействованных линиях интерфейса RS-485 должны быть отключены.

Рекомендуется для скоростей до 9600 Бод включительно подключать резистор 620 Ом, а для скоростей выше 9600 Бод – резистор 120 Ом.



**Рисунок 4.** Схема расположения джамперов и переключателей

ПИ работает на нескольких скоростях передачи. Скорость передачи устанавливается джампером в соответствии с таблицей 2.2.5.1.

**Таблица 2.2.5.1**

Скорость передачи, Бод	Положение джампера
300, 600, 1200	«1200»
2400	«2400»
4800	«4800»
9600	«9600»
19200	«19200»
38400	«38400»
57600	«57600»
115200	«115200»

## 2.3 Использование изделия

К работе с изделием допускается персонал, изучивший настоящее руководство и получивший удостоверение о проверке знаний правил по технике безопасности.

Перед включением нужно установить джампер выбора скорости в нужное положение (см. рис. 4).

Индикатор «Работа» должен светиться зелёным светом непрерывно. Свечение зелёного индикатора какой-либо линии означает приём сигнала с этой линии. Свечение желтого индикатора линии может свидетельствовать о неправильном подключении, либо аппаратной неисправности ПИ.

### 2.3.1 Проверка работоспособности

Проверку работоспособности произвести согласно п 3.4 настоящего руководства.

### 2.3.2 Действия в экстремальных ситуациях



#### Внимание!

В случае обнаружения в месте установки изделия искрения, возгорания, задымленности, запаха горения изделие должно быть обесточено и передано в ремонт.

### 2.3.3 Возможные неисправности и способ устранения

Таблица 2.3.3.1

Неисправность	Возможная проблема	Пути решения
Индикатор «Работа» не светится	Не подключено питание ПИ	Проверить подключение цепей питания к ПИ
Один или несколько индикаторов линии светятся или мигают желтым цветом	Неправильное подключение или аппаратная неисправность ПИ	Проверить подключение линий связи и корректность установки положений переключателей оконечных резисторов
Индикаторы линий мигают, но связь отсутствует	Некорректно выставлена скорость и/или оконечные резисторы	Проверить корректность установки джампера скорости и положений переключателей оконечных резисторов

## 3 Техническое обслуживание изделия

### 3.1 Общие указания

Техническое обслуживание прибора производится по следующему плану:

Таблица 3.1

Перечень работ	Периодичность
Осмотр	1 мес.
Контроль функционирования	3 мес.

### 3.2 Меры безопасности

Техническое обслуживание изделия должно производиться лицами, имеющими квалификационную группу по технике безопасности не ниже второй.

### **3.3 Порядок технического обслуживания изделия**

3.3.1 Осмотр изделия включает в себя проверку отсутствия механических повреждений, надёжности крепления, состояния внешних монтажных проводов, контактных соединений.

3.3.2 Контроль функционирования изделия производится согласно п 3.4 настоящего руководства.



#### **Внимание!**

Извлечение платы прибора из корпуса автоматически аннулирует гарантийные обязательства изготовителя.

### **3.4 Проверка работоспособности изделия**

Проверка работоспособности осуществляется путем контроля наличия стабильного обмена данными между устройствами, подключенными к интерфейсам ПИ, либо обмена между ПК и устройствами и наличия соответствующей индикации на ПИ.

### **3.5 Техническое освидетельствование**

Технического освидетельствования изделия не предусмотрено.

### **3.6 Консервация (расконсервация, переконсервация)**

Консервация изделия не предусмотрена.

## **4 Текущий ремонт**

4.1 Текущий ремонт неисправного изделия производится на предприятии-изготовителе или в авторизованных ремонтных центрах. Отправка изделия для проведения текущего ремонта оформляется установленным порядком.



#### **Внимание!**

Оборудование должно передаваться для ремонта в собранном и чистом виде, в комплектации, предусмотренной технической документацией.

Претензии принимаются только при наличии приложенного рекламационного акта с описанием возникшей неисправности.

4.2 Выход изделия из строя в результате несоблюдения потребителем правил монтажа или эксплуатации не является основанием для рекламации и гарантийного ремонта.

4.3 Рекламации направлять по адресу:

ЗАО НВП «Болид», Россия, 141070, Московская область, г. Королёв, ул. Пионерская, 4.

Тел./факс: +7 (495) 775-71-55 (многоканальный), электронная почта: [info@bolid.ru](mailto:info@bolid.ru).

4.4 При затруднениях, возникших при эксплуатации изделия, рекомендуется обращаться в техническую поддержку по многоканальному телефону +7 (495) 775-71-55, или по электронной почте [support@bolid.ru](mailto:support@bolid.ru).

## **5 Хранение**

5.1 В транспортной таре допускается хранение при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 °C и относительной влажности до 95 % при температуре +35 °C.

5.2 В потребительской таре допускается хранение только в отапливаемых помещениях при температуре от +5 до +40 °C и относительной влажности до 80% при температуре +20 °C.

## **6 Транспортирование**

6.1 Транспортировка приборов допускается в транспортной таре при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 °C и относительной влажности до 95 % при температуре +35 °C.

## 7 Утилизация

- 7.1 Утилизация прибора производится с учетом отсутствия в нем токсичных компонентов.
- 7.2 Содержание драгоценных материалов: не требует учёта при хранении, списании и утилизации (п. 1.2 ГОСТ 2.608-78).
- 7.3 Содержание цветных металлов: не требует учёта при списании и дальнейшей утилизации изделия.

## 8 Гарантии изготовителя

- 8.1 Изготовитель гарантирует соответствие требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 8.2 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня выпуска изготовителем.

## 9 Сведения о сертификации

- 9.1 «С2000-ПИ» соответствует требованиям ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» и имеет сертификат соответствия RU C-RU.ЧС13.В.00043/20.
- 9.2 «С2000-ПИ» соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011) и имеет декларацию о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.HP15.В.06733/20.
- 9.3 «С2000-ПИ» имеет сертификаты соответствия технических средств обеспечения транспортной безопасности требованиям к их функциональным свойствам № МВД РФ.03.000036 и № МВД РФ.03.000037, выданные ФКУ НПО «СТИС» МВД России.
- 9.4 «С2000-ПИ» входит в состав системы оповещения «Рупор», которая соответствует требованиям к функциональным свойствам технических средств оповещения и имеет сертификат соответствия № С-RU.08ГО.В.00001.
- 9.5 Производство «С2000-ПИ» имеет сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001. Сертификат соответствия размещен на сайте <https://bolid.ru/> в разделе «О компании».

## 10 Сведения о ранее выпущенных версиях

Версия	Начало выпуска	Содержание отличий	Совместимость
1.02	04.2009	Изменён тип используемого микроконтроллера	–
1.01	10.2006	Увеличена скорость передачи до 115200 Бод	–
1.00	08.2002	Первая серийная версия	–